



## 烤漆体系用附着力促进剂，不含 NMP

### 说明

**Borchi® Gen HMP-F** 是附着力促进剂，主要用于烤漆和底漆。

**Borchi® Gen HMP-F** 完全不含硅。

### 特性数据

固体含量	78-82%	DIN EN ISO 3251
粘度	1,000-1,500 mPa.s	(20°C) DIN 53015
色泽	(Gardner) 最高 3	DIN EN ISO 4630
酸价	80-120 mg KOH/g	DIN EN ISO 2114

### 性能

**Borchi® Gen HMP-F** 显著提高涂膜和底材的附着力，特别是在烤漆体系中。

**Borchi® Gen HMP-F** 和大多数树脂具有良好的相容性，通用性强，可用于水性单组分烤漆中。显著提高涂膜和底材的附着力，特别是铝材和非铁金属底材。

### 应用

**Borchi® Gen HMP-F** 可显著改善醇酸烤漆和底漆在较难附着的底材上的附着力，如锌材和铝材等。

此外，**Borchi® Gen HMP-F** 还具有提高漆膜柔韧性的效果。

即使在较高温度下 **Borchi® Gen HMP-F** 不变色，具色泽稳定性，因而在急剧温变或直至 280°C 高温固化条件下，对体系无负面影响。

迄今为止，在实际应用中，尚未发现此产品影响涂料耐候性和贮存稳定性。



---

## 用量

---

当涂料体系中含有经氧化锌处理的二氧化钛或颜料时，**Borchi® Gen HMP-F** 可能会引起体系在贮存期间光泽下降。

**Borchi® Gen HMP-F** 是液体，易于添加。大多数情况下，全配方的 2% 的添加量，即已达到最佳的效果。在某些情况下，为提高漆膜弹性，可适当提高添加量。

**Borchi® Gen HMP-F** 既可在涂料制备过程中添加，也可后添加。

**Borchi® Gen HMP-F** 用于水性涂料前，需预中和。推荐用 20% 的二甲基乙醇胺进行预中和。

---

## 储存

---

为防天气的影响，应在 5~30°C 间贮存。

容器一旦打开，每次取出产品后立即将容器重新密封。

**Borchi® Gen HMP-F** 应避免在高温条件下贮存。

随贮存期延长，可能会因各种相互作用出现结晶现象。

但只需加热，结晶即可溶解。当在研磨分散期间加入，这些软结晶也会溶解，对体系性能无不利影响。

---

## 安全性

---

有关产品安全性的信息，请参见安全数据表。

更新: 11.04.2014

OMG Borchers GmbH

Berghausener Str. 100 / 40764 Langenfeld / Telephone: +49 (0) 2173 – 39 26 666

Fax: +49 (0) 2173 – 39 26 999 / Internet: [www.borchers.com](http://www.borchers.com) / E-Mail: [info.borchers.cn@as.omgi.com](mailto:info.borchers.cn@as.omgi.com)

我们所提供的产品信息真实可靠，但不作担保。这也适用于所涉及的所有权。该信息不会免除客户在试验我们的产品时对于工艺和用途适应性的职责。

我们产品的应用、使用和工艺过程以及客户根据我们技术建议而制造的产品都超出了我们的控制范围，因此这完全出于顾客自己的责任。我们所售的产品与目前该版本描述相同。